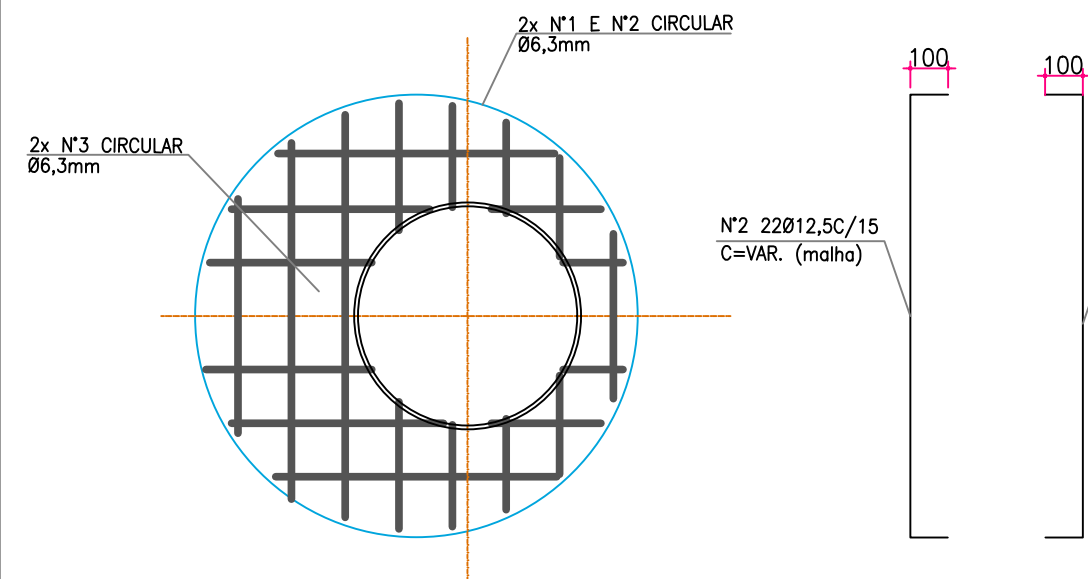
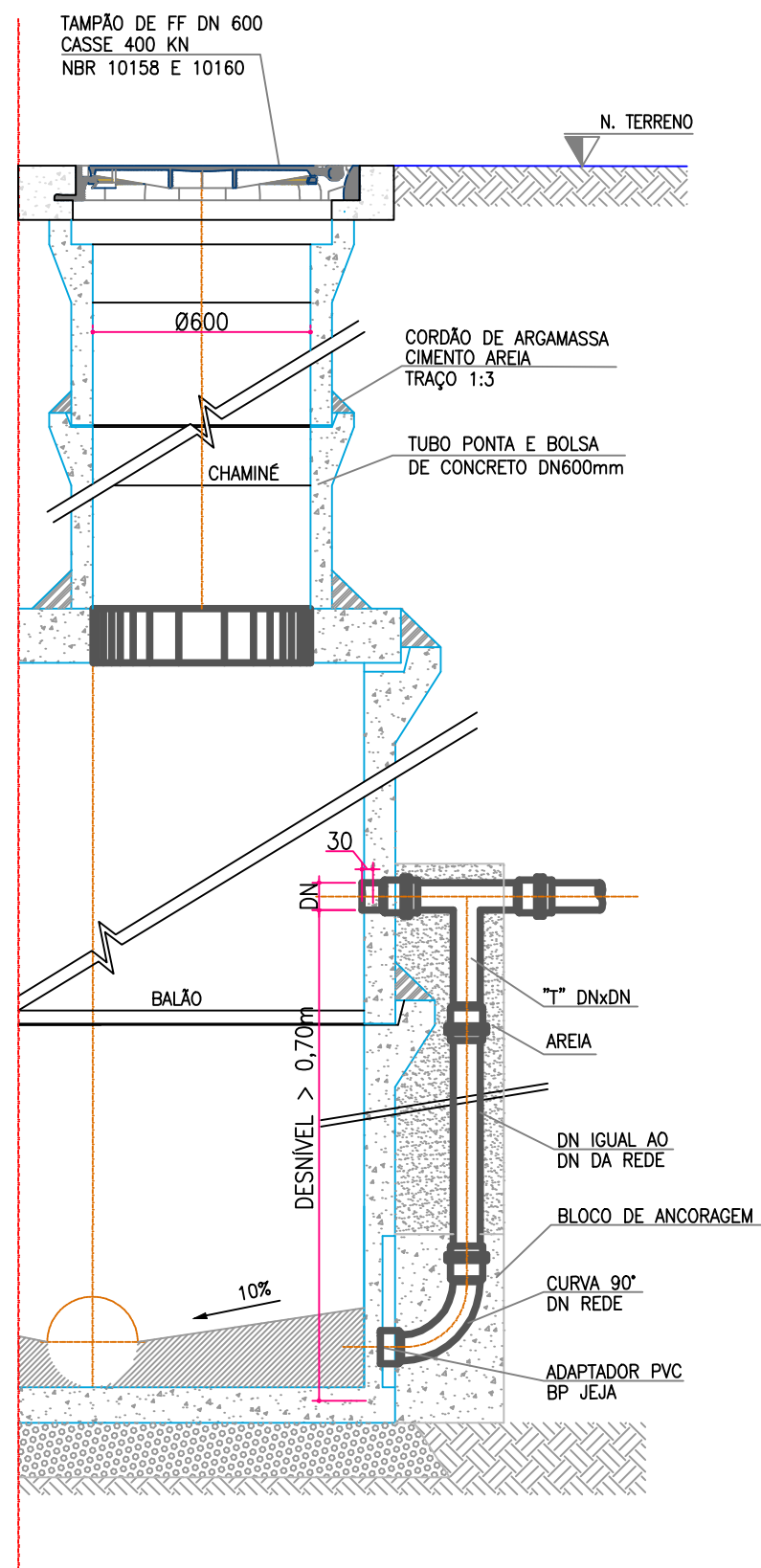
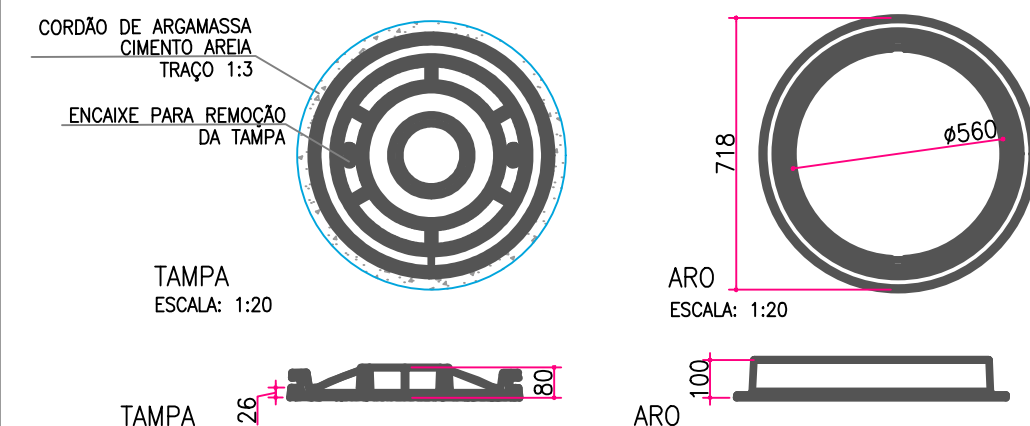


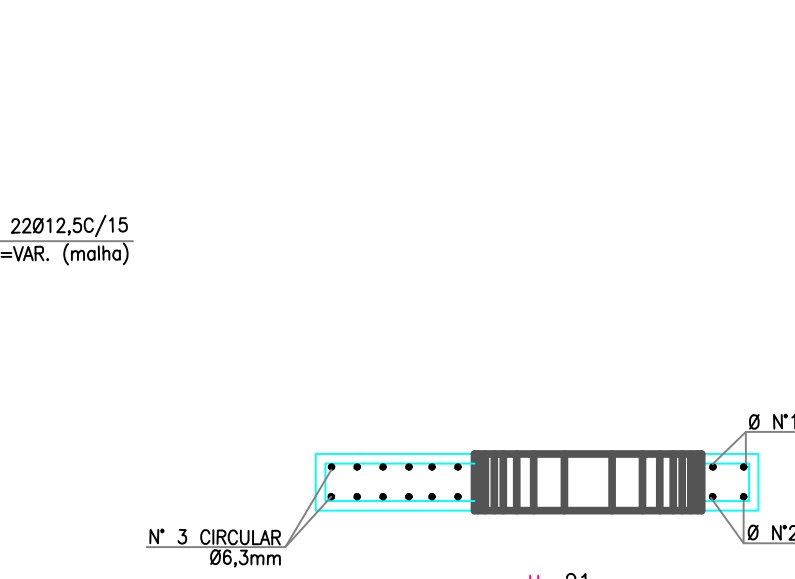
POÇO DE VISITA – DN1000 – APLICAÇÃO (VER NOTA 01)
CORTE



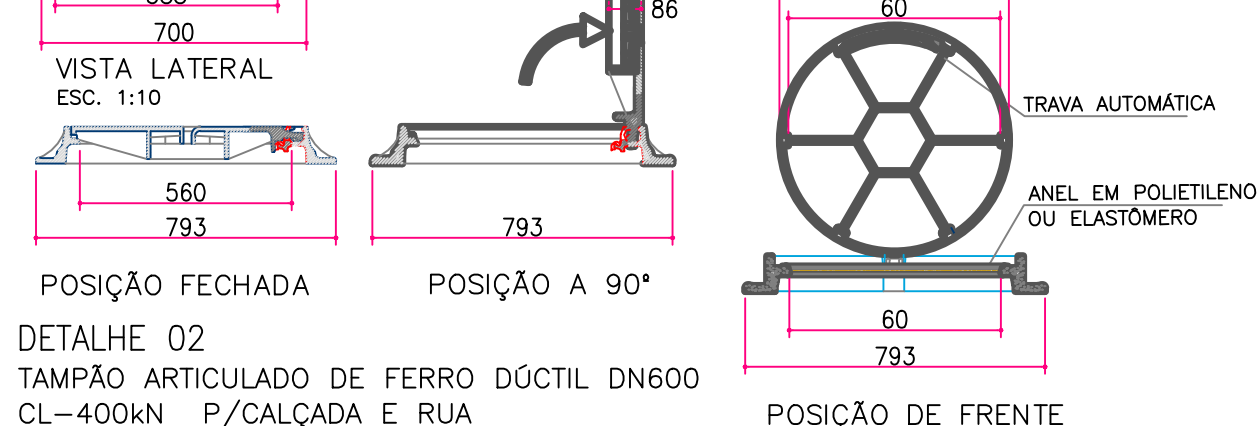
DETALHE 02
TAMPÃO FF DN600 CLASSE 400KN



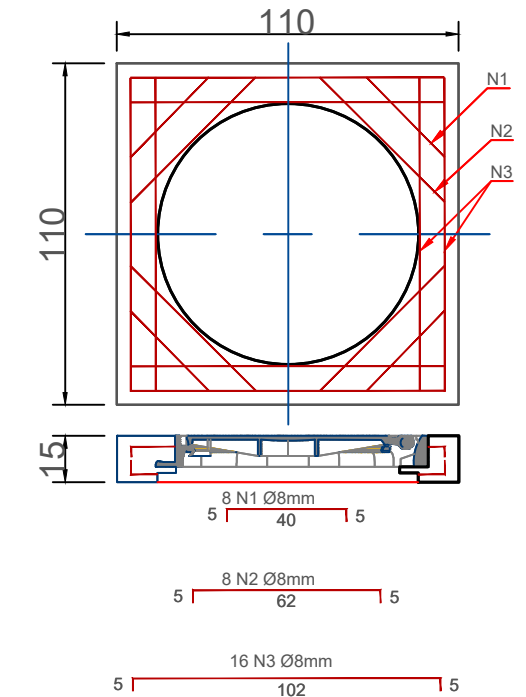
DETALHE 04
TUDO DE QUEDA – CORTE



DETALHE 02
TAMPÃO ARTICULADO DE FERRO DÚCTIL DN600

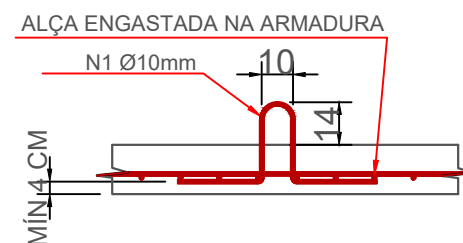


TAMPA SUPERIOR Ø600



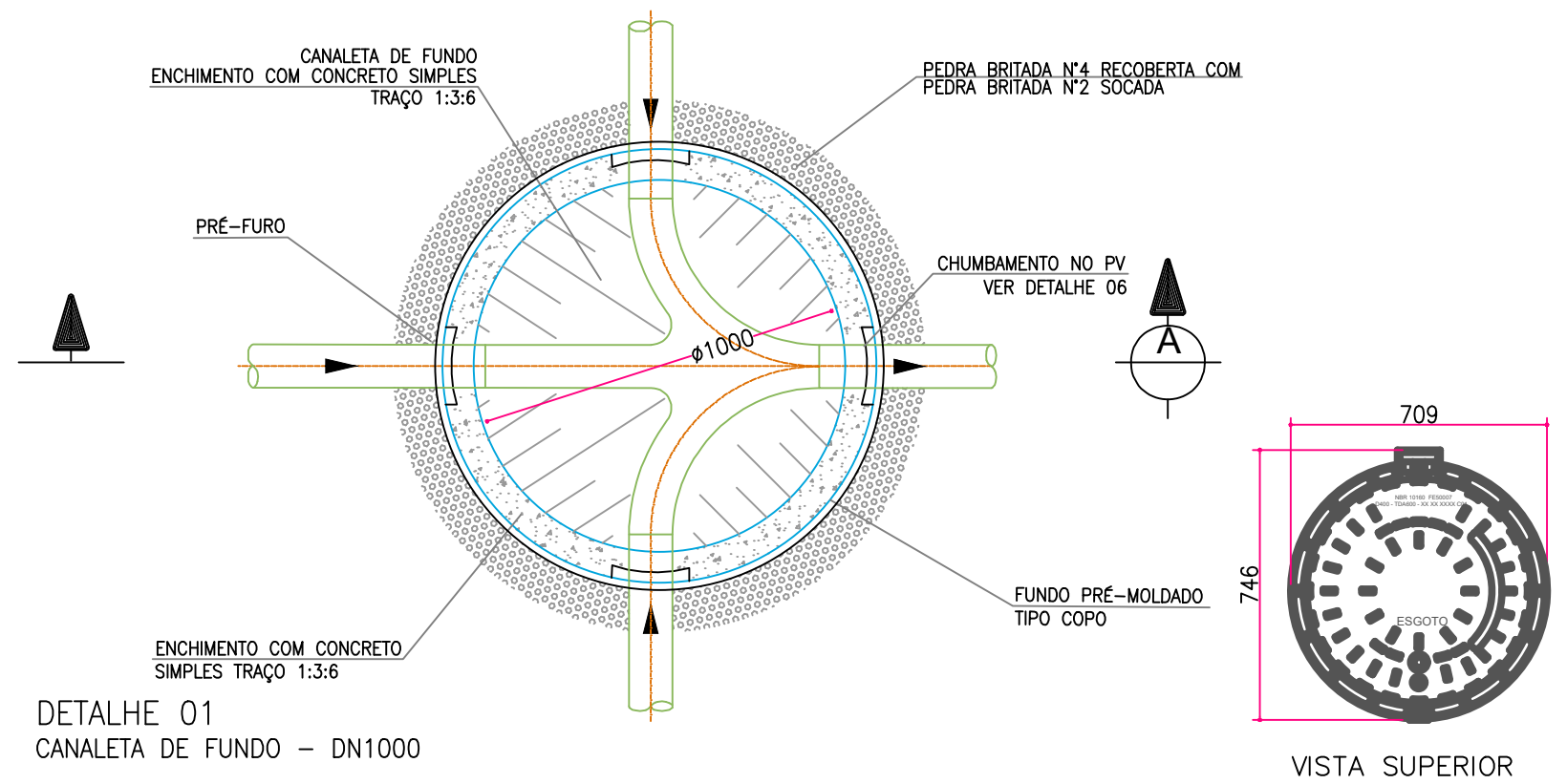
OBS: Utilizar com tampa FoFo classe D400 padrão Tubarão Saneamento

DETALHE DA ALÇA



LISTA DE AÇO						
N	Q	Ø	COMPRIMENTO(m)		PESO(kg)	
			UNITÁRIO	TOTAL	UNITÁRIO	TOTAL
1	8	8	0,40	1,26	0,25	1,58
RESUMO DO AÇO-CA50						
Ø	COMPRIMENTO(m)		PESO(kg)		PESO+10% (kg)	
8	27,68		10,93		12,02	

RESUMO DO AÇO-CA50			
Ø	COMPRIMENTO(m)	PESO(kg)	PESO+10% (kg)
8	27,68	10,93	12,02



DETALHE 01
CANALETA DE FUNDO – DN1000

- 01- PV DN 600 APLICADO EM REDE COLETORA DE DIÂMETRO ATÉ DN150 COM PROFUNDIDADE ATÉ 1,3m
02- OS ACESSOS AOS PVs DEVERÃO SER FEITOS COM AUXÍLIO DE ESCADA PORTÁTIL
03- POÇOS DE VISITAS EM PEÇAS PRÉ-MOLDADAS DE CONCRETO FABRICADAS CONFORME ABNT NBR 16085/2012, COM SISTEMA DE ENCAIXE TIPO PONTA E BOLSA OU MACHO E FÊMEA, REFORÇADO ESTRUTURALMENTE COM BARRAS OU TELAS SOLDADAS DE AÇO.
04- AS PEÇAS PRÉ-MOLDADAS EM CONCRETO, PRODUZIDOS PARA EXECUÇÃO DOS POÇOS DE VISITA E INSPEÇÃO, DEVEM TER CLASSE DE RESISTÊNCIA MÍNIMA E2, CONFORME ABNT NBR 8890
05- RESISTÊNCIA $f_{ck} \geq 30$ MPa. FATOR ÁGUA CIMENTO MÁXIMO 0,50
06- TOLERÂNCIA DE RETRAÇÃO DO CONCRETO +10mm
07- ABSORÇÃO DE ÁGUA MÁXIMA 8% DA PEÇA SECA
08- IMPERMEABILIZAR COM CIMENTO DE PEGÁ ULTRA RÁPIDA TIPO PÓ 2 TODA A SUPERFÍCIE INTERNA DO PV, APLICAR DUAS DEMÃO CRUZADAS;
09- LIXAR A PONTA DO TUBO, PINTAR COM ADESIVO PLÁSTICO PARA PVC E IMPREGNAR DE AREIA PARA FORMAR UMA SUPERFÍCIE ÁSPERA;
10- COTAS EM MILÍMETROS

LISTA DE MATERIAIS			
DIÂMETRO TUBULAÇÃO (mm)	DIÂMETRO DO PV (mm)	PROFUNDIDADE DA TUBULAÇÃO (m)	CHAMINÉ (600mm)
150-300	800	<2,5	NÃO
	1000	$\geq 2,5 < 4,0$	SIM
	1200	$\geq 4,0$	SIM

Observação: As chaminés são limitadas a 1 metro de altura.